

# CDLPRÄZISIONSTECHNIK

Präzision für jede Branche



Geschäftsführer Claus-Dieter Landolf

Publication and copyright Information:

CDL-Präzisionstechnik Landgrafenstraße 45 41069 Mönchengladbach



#### CDL - Präzisionstechnik GmbH&Co KG

ist ein junges, innovatives Unternehmen mit Firmensitz in Mönchengladbach.

Das Unternehmen wurde im Jahr 2002 von Claus Dieter Landolt gegründet. Für die Kunden der Maschinen -, Nutzfahrzeug- und Landmaschinen- und Textilbranche sowie der Medizintechnik bietet CDL - Präzisionstechnik das komplette Dienstleistungsprogramm zur Herstellung von mechanischen Serienteilen und Baugruppen.

Neben der spanenden Präzisionsbearbeitung übernehmen wir gerne für Sie die Verantwortung für Rohteilbeschaffung und Wertschöpfung in der weiteren Prozesskette, beispielsweise Warmbehandlung, Dichtprüfung,

Oberflächenbeschichtung und Baugruppenmontage.

Heute produzieren ca. 70 Mitarbeiter auf mehr als 6.000 m2 Produktionsfläche im 3-Schichtbetrieb an etwa 30 CNC-Maschinen mit 4 bzw. 5 Achsverarbeitung für High - Speed und Komplettbearbeitung. Es werden Bauteildimensionen von der Größe einer Streichholzschachtel bis zur Größe eines Smart verarbeitet. In kürze bietet CDI - Präzisionstechnik Mehrschicht-Nasslackierung in eigener

In kürze bietet CDI - Präzisionstechnik Mehrschicht- Nasslackierung in eigener Lackieranlage an..

Moderne CNC-Fertigungstechnologie und Logistikkonzepte, aber auch erfahrene und motivierte Mitarbeiter sind die wesentlichen Gründe dafür, dass CDL - Präzisionstechnik sich auch gegen harten Niedriglohn-Wettbewerb behaupten konnte.

Wir sehen uns als Problemlöser in der Entwicklung und Umsetzung von komplexen Bearbeitungs- und Logistikkonzepten.

Stellen Sie uns auf die Probe!

# Kompetente Beratung

# und reaktionsschneller Service

### Spezialisiert auf die serienmäßige Produktion an modernsten CNC-Werkzeugmaschinen

sind es neben dieser Kernkompetenz der hohe Qualitätsanspruch und eine starke Lieferperformance, die die Grundsteine des Erfolges bilden.

Durch Just-in-Time-Produktion beispielsweise werden beim Kunden Bestandskosten reduziert, die Flexibilität übernimmt CDL - Präzisionstechnik.

Als Partner für innovative Produktion setzt CDL - Präzisionstechnik bereits in der Entwicklungsphase neuer Bauteile auf partnerschaftlichen Dialog mit seinen Geschäftspartnern.

Dieser beginnt mit einer detaillierten Beratung zur fertigungsgerechten Konstruktion.

Die Vorschläge zielen auf Vereinfachung, Standardisierung und Prozessfähigkeit der späteren Bearbeitung und werden mithilfe dreidimensionaler Simulationsprogramme auf Machbarkeit und Nutzen überprüft.

Dies senkt bereits im Planungsstadium die späteren Stückkosten. Funktionsorientiert erfolgt die computergestützte Entwicklung der erforderlichen Werkzeuge und Vorrichtungen am CAM-Arbeitsplatz.





Erfahrene Konstrukteure stimmen das Spannkonzept die funktionalen, gieß- und fertigungstechnischen Anforderungen ab. Auch hierbei ist die erfolgreiche und störungsfreie Simulation der Bearbeitungsprozesse Voraussetzung für die anschließende Herstellung dieser Sonderbetriebsmittel.

# Qualität ist das Maß aller Dinge

# Qualitätsfähigkeit hat für CDL-PRÄZISIONSTECHNIK höchste Priorität.

Ein klimatisierter Feinmessraum und modernste,

präzise Mess- und Prüfeinrichtungen bieten die technische Basis

für die geometrische Beurteilung der hergestellten Bauteile in

Toleranzbereichen von wenigen Tausendstel Millimeter.

Präzision ist messbar.

Um exakte Ergebnisse der gefertigten Präzisionsteile

zu erzielen, werden nur neueste und hochgenaue Mess- und

Prüfgeräte eingesetzt.

Unsere geschulten Fachkräfte für Qualitätssicherung

dokumentieren mit modernster Messtechnik

ein höchstmaß an Präzision.

Nur exakt überprüfte Präzisionsteile verlassen unser Werk.

Wesentliche Handlungsmaxime ist eine gelebte und konsequente

Qualitätskultur

über alle Ebenen des Unternehmens.

Jeder Mitarbeiter ist für die Qualität seiner Arbeit verantwortlich

Im Rahmen einer kontinuierlichen Unternehmensentwicklung wird

die Qualitätsfähigkeit der gesamten Organisation kontinuierlich

weiterentwickelt.

## Zertifizierung

Die Fähigkeit zur Qualität wird

in regelmäßigen Abständen

durch interne und externe Audits geprüft.

Die CDL - Präzisionstechnik ist zertifiziert

nach DIN EN ISO 9001.

Zusätzlich verfügt CDL - Präzisionstechnik

über eine herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Sicherheitsteilen für

Schienenfahrzeuge nach DB AC - EBN 918058



# Auftragsabwicklung mit zeitgemäßem ERPSystem

Egal, ob

Bestellungen,

Lieferabrufe oder

Produktionszahlen:

Der Bedarf an Bauteilen über Zeit wird in einem ERPSystem erfasst.

Anhand dieser Plandaten werden zum richtigen Zeitpunkt Bestellungen für Sekundärteile generiert oder Fertigungsaufträge mit kapazitätsorientierter Terminierung angelegt.

Die Feinsteuerung von Aufträgen wird unterstützt durch eine grafische Plantafel.

Ereignismeldungen wie zum Beispiel die Fertigstellung eines
Produktionsschrittes
werden per Barcode zeitnah

an den Produktionsmaschinen gemeldet.
In der wöchentlich stattfindenden
Produktionsbesprechung
werden anstehende Aufträge
hinsichtlich ihrer Termintreue überprüft.
Sollte doch einmal eine Verzögerung
auftreten, so werden geeignete
Maßnahmen umgehend und wirksam

CDL - Präzisionstechnik möchte ein Maximum an Versorgungssicherheit bieten, damit Kunden ihrerseits auf die Vorhaltung von Sicherheitsbeständen zur Minderung von Ausfallrisiken verzichten können.

CDL - PRÄZISIONSTECHNIK
BIETET PROJEKTLÖSUNGEN AUCH FÜR IHR UNTERNEHMEN

veranlasst.



# KOMPLETTbearbeitung IST TRUMPH

Unter diesem Motto setzt CDL - PRÄZISIONSTECHNIK modernste Technologien ein.
In einem einzigen Arbeitsschritt werden "Dreh-Bohr-Frästeile" hergestellt.
Integrierte Mess- und Werkzeugüberwachungssysteme unterstützen
die gleichbleibend hohe Qualität und machen die Bearbeitung bei kürzesten Durchlaufzeiten
weitgehend überwachungsfrei und somit "personalkostengünstig".

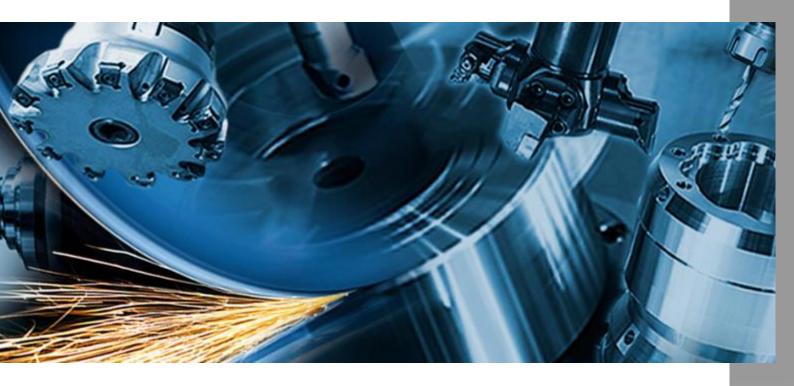
#### Mit 5 Achsen von 5 Seiten: FERTIG!

Auf ein- und doppelspindligen CNC-Bearbeitungszentren können Gehäuseteile verschiedenster Werkstoffe mit Gewichten von wenigen 100 Gramm bis zu 2,5 to vielfach ohne Umspannen komplett gefertigt werden.

Diese integrierte Hochleistungszerspanung führt am Bauteil zur bestmöglichen Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Durch Wegfall zusätzlicher Arbeitsschritte werden Liege- und Wartezeiten reduziert.

Ihr Kundenvorteil: Kürzestmögliche Lieferzeiten.



#### CNC - HOCHLEISTUNGSZERSPANUNG IN DEN TECHNOLOGIEN

FRÄSEN

#### DREHEN



**SCHLEIFEN** 









#### VERANTWORTLICHES BAUTEILMANAGEMENT FÜR DEN KUNDEN

- Beschaffung und Bevorratung von Rohteilen und Zubehör im Rahmen der kundenseitigen Materialfreigabe
- Mit ausgewählten Partnern für Warmbehandlung und Oberflächentechnik bietet CDL-Präzisionstechnik die gesamte Wertschöpfung für das Bauteil aus einer Hand
- Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001
- Herstellerbezogene Produktqualifikation HPQ nach DB AG E BN 918 058 für Schienenfahrzeuge der deutschen Bahn
- Auf Kundenwunsch führen wir gerne Baugruppenmontagen sowie das erforderliche Sekundärteile-Management für Sie aus

#### ALLES AUS EINER HAND

- Komplettbearbeitung metallischer Gehäuse-, Dreh- und Langteile beliebiger Werkstoffe
- max. 2.000 mm x 1.800mm x 1.100mm, kubisch, bis 5 Achsen
- max. 750 mm Durchmesser und 2000 mm Länge, Rotation, mit angetriebenen Werkzeugen, bis 5 Achsen
- Dokumentierte Prozessfähigkeit, u.a. mit 2 CNC-Messmaschinen 2.400 mm x 1.200 mm x 1.000 mm, Kontur- und Oberflächenmessgeräten in klimatisiertem Messraum.

#### TEILESPEKTRUM

Bei CDL Präzisionstechnik stehen alle Zerspanungstechnologien für Rotationsteile, kubische Teile und Langteile von einer Größe einer Streichholzschachtel bis zur Größe eines Smart zur Verfügung.

#### ROTATIONSTEILE

Komplexe Futter-Drehteile mit integrierter Bohr- und Fräsbearbeitung

Wellenförmige Drehteile bis 2000 mm Länge (mit Reitstock- und Lünetten-Unterstützung)

Scheibenförmige Drehteile bis 600mm Durchmesser

#### KUBISCHE TEILE

High Speed Zerspanung von Aluminiumteilen

Komplexe Gehäuseteile (Getriebe, Achsen, Pumpen ect.) aus Grauguss, Sphäroguss oder Stahlguss (Dimension bis 2000 x 1800 x 1100mm)

Präzisionsbearbeitung von Ventilgehäusen oder Messing-Armaturen

#### LANGTEILE

Flächen- oder Brückenbearbeitung von Längsteilen bis 4m



## CDL-PRÄZISIONSTECHNIK

# - Präzision für jede Branche!



Bahn-Technik



Maschinenbau



Baumaschinen



Kompressorenbau



Landmaschinen



Textilmaschinen



Automotive



Medizintechnik



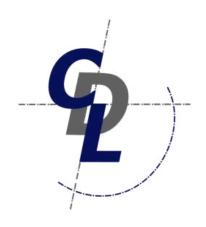


CDL-PRÄZISIONSTECHNIK:

Perfekt ist uns nicht gut genug! Wir sind präzise - nehmen Sie uns beim Wort!



# Partnerschaftliche und langfristige Kundenbeziehungen



sind Eckpfeiler unserer Unternehmensphilosophie.

Eine Auswahl der Referenzliste verdeutlicht die Produkt- und Servicevielfalt der CDL-PRÄZISIONSTECHNIK.

Schaeffler AG & Co.KG BIT Analtytical Instr. GmbH CDP Bharat Forge GmbH Dietermann GmbH & Co KG Eisengiesserei Karlshütte GmbH Componenta B.V. Faiveley Transport Witten GmbH Oerlikon Leybold Rademakers Gieterij b.v. Grohmann Aluworks GmbH, Bisingen Gusstechnik Schopheim, Grohmann Gruppe Ohm & Häner GmbH & Co.KG Schlafhorst Georg Fischer GmbH & Co. KG, Mettmann Novopress GmbH & Co.KG Georg Fischer GmbH, Leipzig Rheingetriebe GmbH Voith Turbo Verdichtersysteme Isselguss GmbH SMS Meer GmbH Claas Industrietechnik GmbH GHH-Rand Schraubenkompressoren GmbH

# Referenzen





# PRÄZISIONSTECHNIK

GmbH & Co. KG

Landgrafenstraße 45
41069 Mönchengladbach

Telefon: +49(0)2161 -47961 Fax: +49(0)2161 -4796119

E-Mail:info@cdl-technik.de